

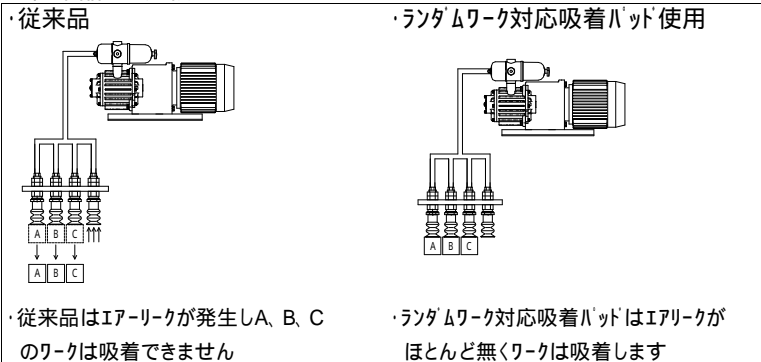
ランダムワーク対応吸着ハット(特注品)

特徴

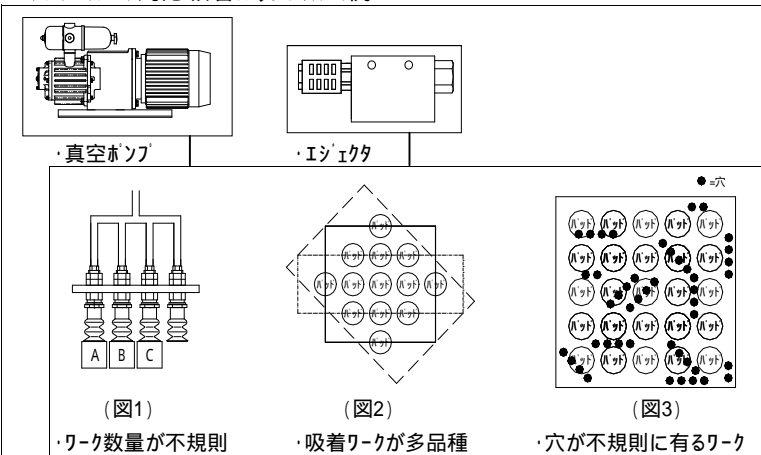
従来、真空ポンプ、エジェクタなどの真空源1台から分岐し、ハキュムハットを複数個使用時に、ワークが分岐数に満たない場合(図1)、多種(ランダム)の場合(図2)、ワーク吸着面に不規則に穴がある場合(図3)などは、エアリークが発生し吸着力が著しく低下するため制御が出来ませんでした。

しかし、「ランダムワーク対応吸着ハット」は、ハット金具部に絞り加工を施し、真空源1台でも制御が可能です。

従来品との比較



ランダムワーク対応吸着ハットシステム例



参考型式表示方法

・スプリング内蔵金具タイプ

TNAPC (T) SR - (15) - (10) - (S) - (O)

・固定金具タイプ

TPC (T) KR - (15) - (S)

真空取出口

T:縦 Y:横

ハット径

10: 10 15: 15 20: 20

スプリングストローク(スプリング内蔵タイプのみ)

3:3mm 10:10mm 15:15mm

ゴム材質

N:ニトリル S:シリコン

継手方式(スプリング内蔵タイプのみ)

無:無し T:竹の子継手 O:ワンタッチ継手

*特注品となりますので、型式、納期等についてはお問合せください。

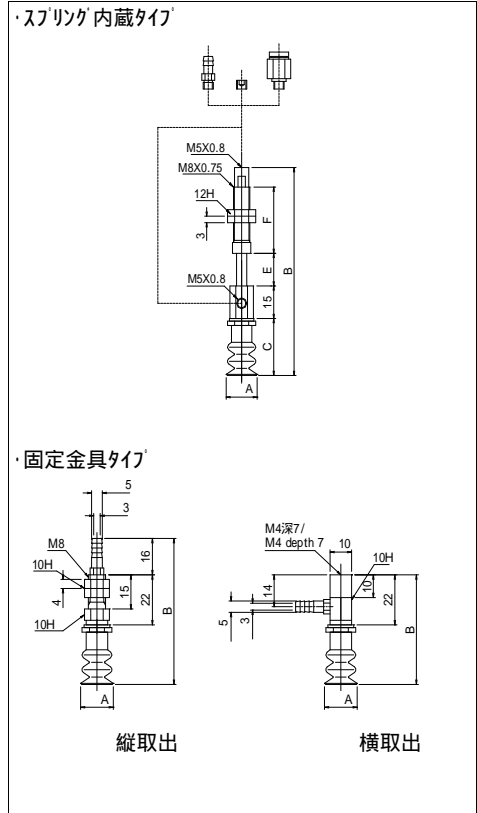
⚠️ 注意

*ランダムワーク対応吸着ハットは、ご使用前に弊社カタログ共通注意事項、技術資料をご覧のうえ検討願います。

また、同製品は、通常のハキュムハット選定と異なり、真空度、吸込量、吸着ワーク表面状態、その他機械仕様により問題が発生する場合がございますので、事前に十分な安全確認、分析やテストを実施のうえご使用下さい。



外形図



寸法表

型式	A	B	C	E	F
TPCTKR-10	9	56.2	-	-	-
TPCTKR-15	15.2	64.2	-	-	-
TPCTKR-20	20	64.2	-	-	-
TPCYKR-10	9	40.2	-	-	-
TPCYKR-15	15.2	48.2	-	-	-
TPCYKR-20	20	48.2	-	-	-
TNAPCT/YSR-10-3	9	68	18	3	23
TNAPCT/YSR-10-10	15.2	75	18	10	23
TNAPCT/YSR-10-15	20	87.5	18	15	30.5
TNAPCT/YSR-15-3	9	76	26	3	23
TNAPCT/YSR-15-10	15.2	83	26	10	23
TNAPCT/YSR-15-15	20	95.5	26	15	30.5
TNAPCT/YSR-20-3	9	76	26	3	23
TNAPCT/YSR-20-10	15.2	83	26	10	23
TNAPCT/YSR-20-15	20	95.5	26	15	30.5